

R50/FSA-Nutmaschine jetzt wahlweise mit Flachstapelanleger

## binderhaus-Neuheit für höchste Falzqualität

Die bis zu 14.000 Takten/ Stunde schnellen Nutmaschinen vom Typ R50/14 mit Balkenrillung liefert binderhaus nun auch mit dem Flachstapelanleger der Heidelberg-Stahlfolder Ti52 Falzmaschinen. Dabei bezieht binderhaus den Anleger von Heidelberg und integriert beide Systeme zur R50/FSA-Balkenrillmaschine. Die Maschine verhindert das Aufplatzen des Papierstrichs und das Brechen von Papierfasern beim Falzen.

Der Heidelberg-Stahlfolder Ti52 Anleger mit Tremat ist vielen Druckbetrieben vertraut. Formate von 140 x 200 bis 500 x 840 mm bzw. A4 Achtseiter lassen sich in Grammaturen zwischen 80 und 400 g/m<sup>2</sup> verarbeiten. Die Anlegerkapazität beträgt 600 mm. Sie werden durch den Hinterkantensauger »Tremat« zuverlässig vereinzelt. Ein Lineal richtet die Bogen vor dem binderhaus-Rillwerk exakt im Winkel für die Folgeverarbeitung aus.

### In einem Arbeitsgang

binderhaus bietet das Rillwerk mit einer oder zwei Werkzeugaufnahmen an. Letztere ermöglicht im selben Arbeitsgang die Kombination verschiedener Verarbeitungstechnologien. Lieferbar sind Werkzeuge zum Rillen bzw. Nuten von 0,5 bis 1,5 mm Breite, für das Rillen von

oben und unten, Grobperforation, Mikroperforation sowie Stanzwerkzeuge für die Wire-O-Bindung ohne oder mit Kalender-Daumenloch.

Positionieren lassen sich die Nuten und Perforationen an beliebiger Stelle auf dem Bogen. Der Mindestabstand beträgt 0,1 mm, und es muss kein Mindestabstand zur Bogenvorder- oder -hinterkante eingerechnet



Nutmaschine R50/FSA bis 14.000 Takte/ Stunde mit dem weltweit bewährten Heidelberg-Stahlfolder Anleger.

werden. Maximal 20 Rillen oder Perforationen pro Bogen lassen sich auf dem farbigen Touchscreen einrichten. Ein Werkzeugwechsel dauert unter 1 Minute. Für Wiederholaufträge gibt es 200 Speicherplätze.

Für das Inline-Falzen der genuteten Bogen können vorhandene Falzwerke von Heidelberg-Stahlfolder direkt oder mit Koppelbox am Anleger verbunden werden. binderhaus bietet

fürs Inline-Falzen mehrere sog. Kartonfalzwerke an: Für max. 400 g/m<sup>2</sup> und bis zu zwei Brüchen das vollautomatische »Kartonfalzwerk-Digital«. Für max. 400 g/m<sup>2</sup> und bis zu vier Brüchen das manuelle »Kartonfalzwerk-Baumfolder«. Für max. 600 g/m<sup>2</sup> mit nur einem Bruch, inklusive oder ohne Bogenpressung, das Falzwerk »Magic Easy Fold«.



Rillen auf der R50/FSA: oben ungerillte Bogen, unten gerillte Bogen ohne Aufplatzen im Falzbruch.



binderhaus-Kartonfalzwerke verhindern das hier gezeigte flächige Brechen des Druckbogens.

laufränge ruft der Bediener zuvor gespeicherte Aufträge per Touchscreen ab. Für neue Aufträge muß er die gewünschten Rillpositionen nur eintippen. So lassen sich sehr kleine Auflagen wirtschaftlich produzieren, während große Auflagen durch den Heidelberg-Anleger und 600 mm Vorstapelkapazität

bedienerarm laufen. Viele Anwender arbeiten mit einem Inline-Falzwerk und nur einem Bediener, der an der Auslage banderliert und verpackt. Offsetdruck oder Digitaldruck auf einer R50/FSA gerillt lässt sich bis zu 600 g/m<sup>2</sup> ohne Aufplatzen falzen. Das liegt am Buchdruck-Rillverfahren. Es

verdichtet die Papierfasern und den Papierstrich, anstatt wie beim rotativen Rillen den Bogen zu dehnen. Weil man üblicherweise das Endformat nutzt und die kurze Bogenseite einzieht ist die Rillqualität besser als die Rund-auf-Flach-Rillung in einem Stanzzyylinder, welche die Papierfasern dehnt. Auch die Bogenführung ist durch die Längszuführung zuverlässiger. Für Anwender, die eine kompaktere Nut- und Rillmaschine möchten liefert binderhaus die R50/14-Modelle auch mit dem bewährten Unterflursauganleger. Hierfür gibt es eine Tischverlängerung für Bogen bis 105 cm Länge bei automatischem Abzug.

**binderhaus**  
Tel. 07 11 / 3 58 45 45

## BOGRAMA BSR 550 Servo

Rotatives Stanzen, Anstanzen, Rillen, Perforieren und Prägen verschiedenster Produkte wie Verpackungen, Etiketten, Mailings, Präsentationsmappen.

Flexible Inline- oder Offline-Lösung für den Verpackungs-, Digital-, Akzidenz- und Etikettendruck.



[www.bograma.ch](http://www.bograma.ch)